



CRIS

Famiglia di vasi da coltivazione professionale · Articoli 7020, 7022.

PRODUTTORE Nicoli S.r.l. Via del Lavoro 10 · 36070 Brogliano (VI) · Italia	CODICE DOCUMENTO ST-CRIS-70	PROCESSO Stampaggio a iniezione
MATERIALE Compound in PP5 riciclato di origine PIR e/o PCR, secondo DIBA e lotto produttivo	LINEA Florovivaismo	REVISIONE / DATA Rev. 00 · 26/08/2026

Descrizione

Famiglia di vasi rotondi in polipropilene riciclato destinati alla coltivazione florovivaistica professionale. La geometria è studiata per l'utilizzo con invasatrici automatiche e con differenti sistemi di irrigazione. Il fondo sagomato, rialzato e dotato di fori distribuiti su più livelli favorisce il drenaggio dell'acqua e riduce l'appoggio continuo sul piano. Le colorazioni sono formulate per garantire una buona coprenza e limitare il passaggio della luce verso l'apparato radicale. I piedini collocati sotto il fondo contribuiscono a mantenere sollevata la base, favorendo il drenaggio e limitando i ristagni d'acqua. La famiglia CRIS è inserita nella gamma Florovivaismo ed è stata studiata con il contributo di coltivatori professionisti, il cui apporto ha riguardato in particolare lo sviluppo del fondo e delle geometrie del vaso, con l'obiettivo di ottimizzare l'aerazione delle radici, l'assorbimento dell'acqua e il benessere della pianta.

Destinazione d'uso

Il vaso CRIS è progettato e fabbricato come mezzo tecnico destinato all'invasatura, alla coltivazione, al sostegno, alla crescita e al mantenimento della pianta nelle diverse fasi della produzione florovivaistica. Le caratteristiche geometriche e funzionali del prodotto, tra cui il fondo rialzato e sagomato, i fori di drenaggio distribuiti su più livelli e i piedini di appoggio presenti sul fondo del vaso, rispondono a specifiche esigenze culturali. I vasi sono progettati con il contributo di specialisti del settore e sulla base dell'esperienza acquisita da Nicoli S.r.l., con l'obiettivo di favorire il benessere della pianta. Il vaso non è progettato con funzione primaria di presentazione, manipolazione, trasporto, vendita o consegna della pianta, ma come mezzo tecnico funzionale al ciclo di coltivazione.

Il documento di orientamento della Commissione europea C(2026) 3702, nell'interpretare l'articolo 3, paragrafo 1, punto 1), e l'Allegato I, parte A, del Regolamento (UE) 2025/40, indica che la classificazione dei vasi da coltivazione deve essere determinata considerando la funzione e la destinazione d'uso effettiva del prodotto. In particolare, i vasi utilizzati dagli operatori professionali durante il ciclo produttivo, come i vasi da coltivazione di maggiori dimensioni – ad esempio quelli con diametro superiore a 10 cm – non dovrebbero essere considerati imballaggi. Tale riferimento dimensionale ha carattere esemplificativo e non costituisce una soglia automatica: per i vasi di diametro pari o inferiore a 10 cm, l'inquadramento come prodotto tecnico di coltivazione deve essere valutato sulla base delle caratteristiche funzionali e della destinazione d'uso nell'ambito del ciclo produttivo florovivaistico, documentata con riferimento alla specifica fornitura.

Nicoli S.r.l. gestisce pertanto il vaso CRIS come articolo non considerato imballaggio quando è destinato all'impiego professionale durante le fasi di invasatura, coltivazione, crescita e mantenimento della pianta. Qualora il vaso sia introdotto ed utilizzato solo nell'ultima fase della coltivazione e costituisca l'ultimo contenitore destinato a essere venduto insieme alla pianta all'utilizzatore finale oppure sia impiegato con funzione primaria di presentazione, vendita o trasporto, la fornitura è gestita secondo la disciplina applicabile agli imballaggi.

Nel caso in cui la destinazione d'uso sia diversa da quella prevista nella presente scheda, il cliente deve comunicarla per iscritto a Nicoli S.r.l. al momento dell'ordine e comunque prima della spedizione. In assenza di diversa comunicazione scritta, Nicoli S.r.l. considera e gestisce il CRIS come mezzo tecnico destinato al ciclo produttivo florovivaistico.



PP 5 tecnicamente riciclabile. Cyclos-HTP e NIR secondo certificato applicabile.

Dati tecnici

Articolo	Ø sup.	Altezza	Ø base	Capacità	Peso medio
7020	20 cm	12,9 cm	14,1 cm	2,7 L	78,2 g
7022	22 cm	14,3 cm	15,5 cm	3,8 L	104,8 g
Forma		Rotonda			
Materiale principale		Compound in PP5 riciclato di origine PIR e/o PCR, secondo DIBA e lotto produttivo			
Processo produttivo		Stampaggio a iniezione			
Fondo		Sagomato e rialzato, con nervature radiali, piedini e fori di drenaggio distribuiti su più livelli			
Meccanizzazione		Utilizzabile con invasatrici automatiche, spaziatrici e macchinari tecnici per la floricoltura			
Irrigazione		Adatto a differenti sistemi di irrigazione			

Composizione e contenuto riciclato

Il prodotto finito è costituito da un compound a base di PP5 riciclato. In funzione della colorazione e della disponibilità delle materie prime, il PP riciclato può provenire da riciclo post-industriale (PIR), riciclo post-consumo (PCR) o da una loro combinazione.

I masterbatch coloranti e gli eventuali additivi previsti dalla DIBA, durante la fase di stampaggio, diventano parte integrante del compound e del manufatto finito in PP5. La composizione effettiva, i fornitori e le percentuali dei materiali impiegati sono determinati dalla ricetta registrata per lo specifico lotto produttivo.

- L'origine PIR e/o PCR della materia prima è documentata tramite dichiarazioni dei fornitori.
- Il codice lotto consente, mediante i sistemi interni di tracciabilità di Nicoli S.r.l., di collegare il prodotto alla specifica produzione e di risalire alla distinta base o ricetta effettivamente utilizzata, ai materiali impiegati e alle relative percentuali.

Riciclabilità e smaltimento

Il prodotto finito è un manufatto in PP5 ed è tecnicamente riciclabile. Le colorazioni per le quali nella tabella è riportato "Sì" rientrano nella certificazione di completa riciclabilità Cyclos-HTP, secondo le condizioni e i limiti previsti dal relativo certificato. Una copia del certificato in corso di validità può essere richiesta tramite i canali di contatto aziendali.

Le colorazioni comprese nella certificazione Cyclos-HTP sono riconoscibili mediante tecnologia NIR. Il nero N e altre non comprese nel certificato Cyclos-HTP, pur essendo un manufatto prevalentemente in PP5 e tecnicamente riciclabile, possono risultare difficilmente identificabili e selezionabili automaticamente dagli scanner a infrarossi.

A fine vita, verificare le modalità di conferimento previste dal Comune o dal gestore locale del servizio di raccolta.

Colorazioni e codici articolo

Colorazione	Codice colore	Codice completo
Nero	N	7020N · 7022N
Cotto	C	7020C · 7022C

Nota: le tonalità possono presentare leggere variazioni dovute all'impiego di materie prime riciclate.

La tabella riporta le caratteristiche generali della formulazione. La composizione effettiva e la percentuale di materiale riciclato sul peso del prodotto finito sono determinate con riferimento allo specifico lotto produttivo mediante distinta base e tracciabilità interna.

Colorazione	Codice	Matrice polimerica	Origine PP	Masterbatch / additivi	Cyclos-HTP/ NIR
Nero	N	PP riciclato 100% ¹	PIR, PCR o miscela ²	Variabili per formulazione e lotto ³	No/ Non rilevabile NIR
Cotto	C	PP riciclato 100% ¹	PIR, PCR o miscela ²	Variabili per formulazione e lotto ³	Sì / rilevabile NIR

¹ Riferito alla matrice polimerica impiegata nella formulazione. ² Origine dipendente dalla colorazione, dal fornitore e dalla materia prima disponibile. ³ Masterbatch e additivi, quando presenti, entrano a far parte del compound finito; contenuto e percentuali dipendono dalla formulazione e dal lotto.

La distinta base dettagliata e la documentazione di supporto restano associate internamente allo specifico lotto e possono essere utilizzate per predisporre una dichiarazione di fornitura su richiesta.

Colorazioni fuori catalogo: eventuali colorazioni speciali sono prodotte su richiesta e non sono automaticamente riconducibili alle colorazioni standard riportate nella presente scheda. La composizione, il contenuto riciclato riferito al prodotto finito e l'eventuale copertura della certificazione Cyclos-HTP devono essere verificati per la specifica formulazione e per il relativo lotto produttivo. La documentazione applicabile può essere richiesta tramite i canali di contatto aziendali.

Confezionamento e pallettizzazione

Dato logistico	7020	7022
Tipo di imballo	Scatola "SCEU6"	Scatola "SCEU13"
Dimensioni scatola	59,6 × 40 × 54,3 cm	59,6 × 49,6 × 51,3 cm
Pezzi per scatola	235	150
Peso netto indicativo/scatola singola	18,4 kg	15,7 kg
Scatole per pallet	16	16
Pezzi complessivi/pallet	3.760	2.400
Dimensioni pallet	80 × 120 cm	100 × 120 cm
Altezza totale indicativa	Circa 230 cm	Circa 220 cm
Peso netto indicativo/pallet completo	294 kg	251,5 kg

I pesi logistici sono calcolati sui pesi unitari nominali. L'altezza totale del pallet è indicativa. Sono esclusi pallet, scatole, film ed eventuali protezioni.

Identificazione e tracciabilità del lotto

Nicoli S.r.l. utilizza, in funzione dell'articolo e della linea di prodotto, due sistemi di identificazione: un codice numerico di cinque cifre, riportato sull'etichetta della scatola e interpretato secondo il sistema interno Nicoli, oppure un numero di ordine di produzione, riportato sull'etichetta applicata al singolo prodotto o sull'etichetta del bancale.

Il codice lotto consente, mediante i sistemi interni di tracciabilità di Nicoli S.r.l., di collegare il prodotto alla specifica produzione e di risalire alla distinta base o ricetta effettivamente utilizzata, ai materiali impiegati e alle relative percentuali.

Sul vaso sono presenti, in funzione dell'articolo, il simbolo PP5, il nome o marchio Nicoli, la dicitura Made in Italy, il codice articolo e, quando previsto, la capacità in litri di torba o le dimensioni nominali. Le marcature possono essere collocate sul fondo o all'interno del vaso. L'etichetta della scatola riporta il lotto, l'articolo, l'identificazione di Nicoli e le altre informazioni necessarie per identificare il prodotto e il produttore.

Per richiedere informazioni o una dichiarazione relativa a uno specifico lotto di fornitura, è necessario comunicare a Nicoli S.r.l. il codice riportato sull'etichetta.

Nota documentale

La presente scheda descrive le caratteristiche generali del prodotto e non costituisce una certificazione indipendente del contenuto riciclato, né garantisce automaticamente l'accesso a sgravi, agevolazioni fiscali o fasce contributive. Per impieghi fiscali, ambientali o normativi, la scheda deve essere valutata congiuntamente alla documentazione relativa allo specifico lotto e ai requisiti applicabili al momento dell'utilizzo.



CRIS

Family of pots for professional cultivation · Articles 7020, 7022.

MANUFACTURER Nicoli S.r.l. Via del Lavoro 10 · 36070 Brogliano (VI) · Italy	DOCUMENT CODE ST-CRIS-70	PROCESS Injection moulding
MATERIAL Compound in recycled PP5 of PIR and/or PCR origin, according to DIBA and production batch	LINE Floriculture	REVISION / DATE Rev. 00 · 26/08/2026

Description

Family of round recycled polypropylene pots intended for professional floricultural cultivation. The geometry is designed for use with automatic potting machines and different irrigation systems. The shaped, raised base, equipped with holes distributed over several levels, promotes water drainage and reduces continuous contact with the supporting surface. The colours are formulated to ensure good opacity and limit the passage of light towards the root system. The feet located beneath the base help keep it raised, promoting drainage and limiting water stagnation. The CRIS family is included in the Floriculture range and was developed with the contribution of professional growers, whose input focused in particular on the development of the base and pot geometries, with the aim of optimising root aeration, water absorption and plant well-being.

Intended use

The CRIS pot is designed and manufactured as a technical means intended for potting, cultivation, support, growth and maintenance of the plant during the different stages of floricultural production. The product's geometric and functional characteristics, including the raised and shaped base, the drainage holes distributed over several levels and the support feet on the bottom of the pot, meet specific cultivation requirements. The pots are designed with the contribution of industry specialists and on the basis of the experience acquired by Nicoli S.r.l., with the aim of promoting plant well-being. The pot is not designed with the primary function of presenting, handling, transporting, selling or delivering the plant, but as a technical means functional to the cultivation cycle.

European Commission guidance document C(2026) 3702, in interpreting Article 3(1), point (1), and Annex I, Part A, of Regulation (EU) 2025/40, indicates that the classification of cultivation pots must be determined by considering the function and actual intended use of the product. In particular, pots used by professional operators during the production cycle, such as larger cultivation pots – for example those with a diameter greater than 10 cm – should not be considered packaging. This dimensional reference is illustrative and does not constitute an automatic threshold: for pots with a diameter equal to or less than 10 cm, classification as a technical cultivation product must be assessed on the basis of the functional characteristics and intended use within the floricultural production cycle, documented with reference to the specific supply.

Nicoli S.r.l. therefore manages the CRIS pot as an article not considered packaging when it is intended for professional use during the potting, cultivation, growth and maintenance stages of the plant. If the pot is introduced and used only during the final stage of cultivation and constitutes the final container intended to be sold together with the plant to the end user, or is used with the primary function of presentation, sale or transport, the supply is managed in accordance with the rules applicable to packaging.

If the intended use differs from that specified in this data sheet, the customer must notify Nicoli S.r.l. in writing when placing the order and in any case before shipment. In the absence of a different written notification, Nicoli S.r.l. considers and manages CRIS as a technical means intended for the floricultural production cycle.



PP 5 technically recyclable. Cyclos-HTP and NIR according to the applicable certificate.

Technical data

Article	Top Ø	Height	Base Ø	Capacity	Average weight
7020	20 cm	12,9 cm	14,1 cm	2,7 L	78,2 g
7022	22 cm	14,3 cm	15,5 cm	3,8 L	104,8 g
Shape		Round			
Main material		Compound in recycled PP5 of PIR and/or PCR origin, according to DIBA and production batch			
Production process		Injection moulding			
Base		Shaped and raised, with radial ribs, feet and drainage holes distributed over several levels			
Mechanisation		Suitable for use with automatic potting machines, spacing machines and technical floriculture machinery			
Irrigation		Suitable for different irrigation systems			

Composition and recycled content

The finished product consists of a compound based on recycled PP5. Depending on the colour and the availability of raw materials, the recycled PP may come from post-industrial recycling (PIR), post-consumer recycling (PCR), or a combination of the two.

During the moulding phase, the colour masterbatches and any additives specified by the DIBA become an integral part of the compound and the finished PP5 article. The actual composition, suppliers and percentages of the materials used are determined by the formulation recorded for the specific production batch.

- The PIR and/or PCR origin of the raw material is documented through supplier declarations.
- Through Nicoli S.r.l.'s internal traceability systems, the batch code links the product to the specific production run and makes it possible to trace the bill of materials or formulation actually used, the materials employed and their respective percentages.

Recyclability and disposal

The finished product is a PP5 article and is technically recyclable. The colours for which "Yes" is indicated in the table are covered by the Cyclos-HTP certification of complete recyclability, subject to the conditions and limitations set out in the relevant certificate. A copy of the current certificate may be requested through the company's contact channels.

The colours covered by the Cyclos-HTP certification can be identified using NIR technology. Black N and other colours not covered by the Cyclos-HTP certificate, although the article is predominantly made of PP5 and is technically recyclable, may be difficult for infrared scanners to identify and sort automatically.

At end of life, check the disposal methods established by the municipality or local waste collection service provider.

Colours and article codes

Colour	Colour code	Full code
Black	N	7020N · 7022N
Terracotta	C	7020C · 7022C

Note: shades may vary slightly due to the use of recycled raw materials.

The table shows the general characteristics of the formulation. The actual composition and the percentage of recycled material by weight of the finished product are determined with reference to the specific production batch through the bill of materials and internal traceability.

Colour	Code	Polymer matrix	PP origin	Masterbatch / additives	Cyclos-HTP/ NIR
Black	N	100% recycled PP ¹	PIR, PCR or blend ²	Variable by formulation and batch ³	No/ Not NIR detectable
Terracotta	C	100% recycled PP ¹	PIR, PCR or blend ²	Variable by formulation and batch ³	Yes / NIR detectable

¹ Refers to the polymer matrix used in the formulation. ² Origin depends on the colour, supplier and available raw material. ³ Masterbatches and additives, when present, become part of the finished compound; content and percentages depend on the formulation and batch.

The detailed bill of materials and supporting documentation remain internally associated with the specific batch and may be used to prepare a supply declaration upon request.

Off-catalogue colours: any special colours are produced upon request and cannot automatically be matched to the standard colours shown in this data sheet. The composition, recycled content of the finished product and any coverage under the Cyclos-HTP certification must be verified for the specific formulation and relevant production batch. The applicable documentation may be requested through the company's contact channels.

Packaging and palletisation

Logistics data	7020	7022
Packaging type	"SCEU6" box	"SCEU13" box
Box dimensions	59,6 × 40 × 54,3 cm	59,6 × 49,6 × 51,3 cm
Pieces per box	235	150
Indicative net weight/single box	18,4 kg	15,7 kg
Boxes per pallet	16	16
Total pieces/pallet	3.760	2.400
Pallet dimensions	80 × 120 cm	100 × 120 cm
Indicative total height	Approx. 230 cm	Approx. 220 cm
Indicative net weight/full pallet	294 kg	251,5 kg

Logistics weights are calculated using nominal unit weights. The total pallet height is indicative. Pallets, boxes, film and any protective materials are excluded.

Batch identification and traceability

Depending on the article and product line, Nicoli S.r.l. uses two identification systems: a five-digit numerical code shown on the box label and interpreted according to Nicoli's internal system, or a production order number shown on the label applied to the individual product or on the pallet label.

Through Nicoli S.r.l.'s internal traceability systems, the batch code links the product to the specific production run and makes it possible to trace the bill of materials or formulation actually used, the materials employed and their respective percentages.

Depending on the article, the pot bears the PP5 symbol, the Nicoli name or trademark, the wording Made in Italy, the article code and, where applicable, the capacity in litres of peat or the nominal dimensions. The markings may be located on the base or inside the pot. The box label shows the batch, article, Nicoli identification and the other information required to identify the product and manufacturer.

To request information or a declaration relating to a specific supply batch, the code shown on the label must be provided to Nicoli S.r.l.

Documentary note

This data sheet describes the general characteristics of the product and does not constitute independent certification of recycled content, nor does it automatically guarantee access to relief, tax benefits or contribution bands. For tax, environmental or regulatory purposes, the data sheet must be assessed together with the documentation relating to the specific batch and the requirements applicable at the time of use.