



ETICHETTE

Famiglia di etichette per coltivazione professionale · Articoli 0912, 0925, 0930, 0935, 0945

PRODUTTORE Nicoli S.r.l. Via del Lavoro 10 · 36070 Brogliano (VI) · Italia	CODICE DOCUMENTO ST-ETICHETTE-09	PROCESSO Stampaggio a iniezione
MATERIALE Compound in PS6, secondo DIBA e lotto produttivo	LINEA Florovivaismo	REVISIONE / DATA Rev. 00 · 31/08/2026

Descrizione

Famiglia di etichette in polistirene PS6 destinate all'impiego florovivaistico professionale. Le etichette vengono inserite nel substrato e consentono di identificare e distinguere le piante durante le diverse fasi della coltivazione, riportando informazioni quali specie, varietà e altri riferimenti utili alla gestione del ciclo produttivo.

Destinazione d'uso

La famiglia ETICHETTE è progettata e fabbricata come mezzo tecnico destinato all'identificazione delle piante durante le diverse fasi della produzione florovivaistica. Le etichette vengono inserite nel substrato per consentire agli operatori di riconoscere la specie, la varietà, il lotto o altre informazioni necessarie alla gestione della coltivazione.

Le etichette sono progettate come mezzi tecnici funzionali all'identificazione e alla gestione delle piante durante il ciclo produttivo florovivaistico. Non sono progettate per svolgere funzioni di contenimento, protezione, manipolazione, trasporto, consegna o presentazione della pianta.

Sulla base della destinazione d'uso e della funzione tecnica sopra descritte, Nicoli S.r.l. considera e gestisce le ETICHETTE come articoli non aventi funzione di imballaggio quando impiegati durante il ciclo produttivo florovivaistico. Eventuali destinazioni d'uso differenti devono essere comunicate per iscritto a Nicoli S.r.l. al momento dell'ordine e comunque prima della spedizione. In assenza di diversa comunicazione scritta, Nicoli S.r.l. considera e gestisce le ETICHETTE come mezzo tecnico destinato al ciclo produttivo florovivaistico.



Dati tecnici

Articolo	Configurazione	Altezza totale	Dimensioni area scrivibile (L × H)	Peso medio
0912	Dritta/verticale	15,3 cm	5,3 x 4,5 cm	3,4 g
0925	Dritta/verticale	28,5 cm	6,5 x 4,5 cm	6,4 g
0930	Dritta/verticale	30,8 cm	10 x 7 cm	11,8 g
0935	Inclinata	41,8 cm	10 x 7 cm	16,6 g
0945	Inclinata	52,6 cm	16 x 10 cm	43,1 g

Forma	a punta con area superiore scrivibile
Materiale principale	Compound in PS6, secondo DIBA e lotto produttivo
Processo produttivo	Stampaggio a iniezione

Composizione

Il prodotto finito è costituito da un compound a base di polistirene PS6. I masterbatch coloranti e gli eventuali additivi previsti dalla DIBA, durante la fase di stampaggio, diventano parte integrante del compound e del manufatto finito in PS6. La composizione effettiva, i fornitori e le percentuali dei materiali impiegati sono determinati dalla ricetta registrata per lo specifico lotto produttivo.

- L'origine della materia prima è documentata tramite dichiarazioni dei fornitori.
- Il codice lotto consente, mediante i sistemi interni di tracciabilità di Nicoli S.r.l., di collegare il prodotto alla specifica produzione e di risalire alla distinta base o ricetta effettivamente utilizzata, ai materiali impiegati e alle relative percentuali.

Riciclabilità e smaltimento

Il prodotto finito è un manufatto in polistirene PS6 ed è tecnicamente riciclabile. A fine vita, verificare le modalità di conferimento previste dal Comune o dal gestore locale del servizio di raccolta.

Colorazioni e codici articolo

Colorazione	Codice colore	Codice completo
Giallo	G	0912G · 0925G · 0930G · 0935G · 0945G

La tabella riporta le caratteristiche generali della formulazione. La composizione effettiva è determinata con riferimento allo specifico lotto produttivo mediante distinta base e tracciabilità interna.

Colorazione	Codice	Matrice polimerica	Origine PS	Masterbatch / additivi	Cyclos-HTP/ NIR
Giallo	G	PS ¹	Vergine ²	Variabili per formulazione e lotto ³	No / Non rilevabile NIR

¹ Riferito alla matrice polimerica impiegata nella formulazione. ² La matrice polimerica impiegata è costituita da polistirene di origine vergine. ³ Masterbatch e additivi, quando presenti, entrano a far parte del compound finito; contenuto e percentuali dipendono dalla formulazione e dal lotto.

La distinta base dettagliata e la documentazione di supporto restano associate internamente allo specifico lotto e possono essere utilizzate per predisporre una dichiarazione di fornitura su richiesta.

Colorazioni fuori catalogo: eventuali colorazioni speciali sono prodotte su richiesta e non sono automaticamente riconducibili alle colorazioni standard riportate nella presente scheda. La composizione deve essere verificata per la specifica formulazione e per il relativo lotto produttivo. La documentazione applicabile può essere richiesta tramite i canali di contatto aziendali.

Confezionamento e pallettizzazione

Dato logistico	0912	0925	0930	0935	0945
Tipo di imballo minimo	Sacco	Sacco	Sacco	Sacco	Sacco
Pezzi per sacco	50	50	10	10	10
Tipo di scatola	Scatola "SC2"	Scatola "SC2"	Scatola "SC5"	Scatola "SC8B"	Scatola "SC1P"
Dimensioni scatola	36 × 36 × 28 cm	36 × 36 × 28 cm	48 × 48 × 35 cm	52 × 39 × 34 cm	55 × 40 × 40 cm
Pezzi per scatola	3000	1000	1600	750	300
Peso netto indicativo/scatola singola	10,2 kg	6,4 kg	18,9 kg	12,4 kg	12,9 kg
Scatole per pallet	42	42	24	36	25
Pezzi complessivi/pallet	126.000	42.000	38.400	27.000	7.500
Dimensioni pallet	80 × 120 cm	80 × 120 cm	100 × 120 cm	100 × 120 cm	100 × 120 cm
Altezza totale indicativa	Circa 210 cm	Circa 210 cm	Circa 220 cm	Circa 220 cm	Circa 220 cm
Peso netto indicativo/pallet completo	428,4 kg	268,8 kg	453,1 kg	448,2 kg	323,2 kg

I pesi logistici sono calcolati sui pesi unitari nominali. L'altezza totale del pallet è indicativa. Sono esclusi pallet, scatole, film ed eventuali protezioni.

Identificazione e tracciabilità del lotto

Nicoli S.r.l. utilizza, in funzione dell'articolo e della linea di prodotto, due sistemi di identificazione: un codice numerico di 5 cifre, riportato sull'etichetta della scatola e interpretato secondo il sistema interno Nicoli, oppure un numero di ordine di produzione, riportato sull'etichetta applicata al singolo prodotto o sull'etichetta del bancale.

Il codice lotto consente, mediante i sistemi interni di tracciabilità di Nicoli S.r.l., di collegare il prodotto alla specifica produzione e di risalire alla distinta base o ricetta effettivamente utilizzata, ai materiali impiegati e alle relative percentuali.

Su ciascun articolo è presente il simbolo PS6, collocato su uno dei due lati dell'articolo. L'etichetta della scatola riporta il lotto, l'articolo, l'identificazione di Nicoli e le altre informazioni necessarie per identificare il prodotto e il produttore.

Per richiedere informazioni o una dichiarazione relativa a uno specifico lotto di fornitura, è necessario comunicare a Nicoli S.r.l. il codice riportato sull'etichetta.

Nota documentale

La presente scheda descrive le caratteristiche generali del prodotto. Per impieghi fiscali, ambientali o normativi, la scheda deve essere valutata congiuntamente alla documentazione relativa allo specifico lotto e ai requisiti applicabili al momento dell'utilizzo.



ETICHETTE

Family of labels for professional cultivation · Items 0912, 0925, 0930, 0935, 0945

MANUFACTURER Nicoli S.r.l. Via del Lavoro 10 · 36070 Brogliano (VI) · Italy	DOCUMENT CODE ST-ETICHETTE-09	PROCESS Injection moulding
MATERIAL PS6 compound, according to DIBA and production batch	LINE Floriculture	REVISION / DATE Rev. 00 · 31/08/2026

Description

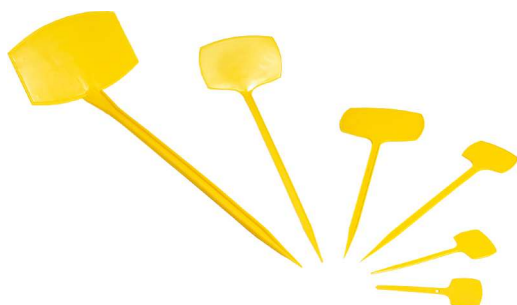
Family of labels made of PS6 polystyrene, intended for professional floriculture. The labels are inserted into the growing substrate and allow plants to be identified and distinguished during the different stages of cultivation, providing information such as species, variety and other references useful for managing the production cycle.

Intended use

The LABELS family is designed and manufactured as a technical product intended for the identification of plants during the different stages of floriculture production. The labels are inserted into the growing substrate to allow operators to identify the species, variety, batch or other information required for cultivation management.

The labels are designed as technical products intended for the identification and management of plants during the floriculture production cycle. They are not designed to perform functions of containment, protection, handling, transport, delivery or presentation of the plant.

Based on the intended use and technical function described above, Nicoli S.r.l. considers and manages the LABELS as items not having a packaging function when used during the floriculture production cycle. Any different intended uses must be communicated in writing to Nicoli S.r.l. when placing the order and in any case before shipment. In the absence of different written communication, Nicoli S.r.l. considers and manages the LABELS as technical products intended for the floriculture production cycle.



Technical data

Item	Configuration	Total height	Writable area dimensions (W × H)	Average weight
0912	Straight/vertical	15,3 cm	5,3 x 4,5 cm	3,4 g
0925	Straight/vertical	28,5 cm	6,5 x 4,5 cm	6,4 g
0930	Straight/vertical	30,8 cm	10 x 7 cm	11,8 g
0935	Inclined	41,8 cm	10 x 7 cm	16,6 g
0945	Inclined	52,6 cm	16 x 10 cm	43,1 g

Shape	Pointed shape with upper writable area
Main material	PS6 compound, according to DIBA and production batch
Manufacturing process	Injection moulding

Composition

The finished product consists of a compound based on PS6 polystyrene. Colour masterbatches and any additives specified in the DIBA become an integral part of the compound and the finished PS6 product during moulding. The actual composition, suppliers and percentages of the materials used are determined by the formulation recorded for the specific production batch.

- The origin of the raw material is documented through supplier declarations.
- The batch code allows the product, through Nicoli S.r.l. internal traceability systems, to be linked to the specific production run and to trace the bill of materials or formulation actually used, the materials employed and their respective percentages.

Recyclability and disposal

The finished product is made of PS6 polystyrene and is technically recyclable. At end of life, check the disposal methods required by the municipality or local waste collection service provider.

Colours and item codes

Colour	Colour code	Full code
Yellow	G	0912G · 0925G · 0930G · 0935G · 0945G

The table shows the general characteristics of the formulation. The actual composition is determined with reference to the specific production batch through the bill of materials and internal traceability.

Colour	Code	Polymer matrix	PS origin	Masterbatch / additivi	Cyclos-HTP/ NIR
Yellow	G	PS ¹	Virgin ²	Variable by formulation and batch ³	No / Not NIR detectable

¹ Refers to the polymer matrix used in the formulation. ² The polymer matrix used consists of virgin-origin polystyrene. ³ Masterbatches and additives, when present, become part of the finished compound; content and percentages depend on the formulation and batch.

The detailed bill of materials and supporting documentation remain internally associated with the specific batch and may be used to prepare a supply declaration upon request.

Non-standard colours: any special colours are produced on request and are not automatically attributable to the standard colours listed in this technical data sheet. The composition must be verified for the specific formulation and relevant production batch. Applicable documentation can be requested through the company contact channels.

Packaging and palletisation

Logistics data	0912	0925	0930	0935	0945
Minimum packaging type	Bag	Bag	Bag	Bag	Bag
Pieces per bag	50	50	10	10	10
Box type	Box "SC2"	Box "SC2"	Box "SC5"	Box "SC8B"	Box "SC1P"
Box dimensions	36 × 36 × 28 cm	36 × 36 × 28 cm	48 × 48 × 35 cm	52 × 39 × 34 cm	55 × 40 × 40 cm
Pieces per box	3000	1000	1600	750	300
Indicative net weight/single box	10,2 kg	6,4 kg	18,9 kg	12,4 kg	12,9 kg
Boxes per pallet	42	42	24	36	25
Total pieces/pallet	126.000	42.000	38.400	27.000	7.500
Pallet dimensions	80 × 120 cm	80 × 120 cm	100 × 120 cm	100 × 120 cm	100 × 120 cm
Indicative total height	Approx. 210 cm	Approx. 210 cm	Approx. 220 cm	Approx. 220 cm	Approx. 220 cm
Indicative net weight/full pallet	428,4 kg	268,8 kg	453,1 kg	448,2 kg	323,2 kg

Logistics weights are calculated on the basis of nominal unit weights. The total pallet height is indicative. Pallets, boxes, film and any protective materials are excluded.

Batch identification and traceability

Depending on the item and product line, Nicoli S.r.l. uses two identification systems: a 5-digit numeric code shown on the box label and interpreted according to the internal Nicoli system, or a production order number shown on the label applied to the individual product or on the pallet label.

The batch code allows the product, through Nicoli S.r.l. internal traceability systems, to be linked to the specific production run and to trace the bill of materials or formulation actually used, the materials employed and their respective percentages.

The PS6 symbol is present on each item and is located on one of the two sides of the product. The box label shows the batch, item, Nicoli identification and the other information required to identify the product and manufacturer.

To request information or a declaration relating to a specific supply batch, the code shown on the label must be provided to Nicoli S.r.l.

Document note

This technical data sheet describes the general characteristics of the product. For tax, environmental or regulatory purposes, the data sheet must be assessed together with the documentation relating to the specific batch and the requirements applicable at the time of use.